

# iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA  
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO  
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**


*Ficha Técnica - Edición de : 22/01/2025*

## iBiotec®

### NEOLUBE® SOL 4

**ACEITE DISOLVENTE DE AZÚCAR  
LUBRICANTE, LIMPIADOR, ANTIADHERENTE  
PARA TRATAMIENTO PREVENTIVO Y CURATIVO**



<p>Bidón 20 L</p> 	<p>Disuelve los cristales de azúcar, los residuos de caramelo y el almidón. Evita la redeposición de sedimentos. Permite evitar las interrupciones de producción. Garantiza pesos constantes. Sin pesticidas residuales, sin OMG</p>
---	--

#### **DOMINIOS DE APLICACIÓN**

Refinerías y envasado del azúcar, secadoras, centrifugadoras, cintas transportadoras o de cadenas, rodamientos, máquinas de

embalaje, retacadores, empaquetadoras flow pack, envolvedoras, ensacadoras. Confeiterías industriales o artesanales, pastelerías, chocolates, bebidas azucaradas, siropes, fabricación de turrone, macarrones, piruletas, chicles, tratamiento de moldes, encoladoras, máquinas de desmontaje y transportadoras, trinchadoras, guillotinas, ensacadoras, máquinas de precintado. Escalas multipantalla.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL ACEITE DE LUBRICACIÓN</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA o MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDAD</b>
Aspecto	visual	Líquido	nm
Color	Visual	Blanco	nm
Olor	Olfativo	Inodoro	nm
Masa volumétrica a 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/L
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	-
Naturaleza aceite de base	-	Vegetal	-
Viscosidad cinemática Aceite de base a 40°C Aceite de base a 100°C	NF EN ISO 3 104	2 1.8	mm <sup>2</sup> /s-1 mm <sup>2</sup> /s-1
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	%
Índice de acidez IA	EN 14.104	<0,1	mg/(KOH)/g
Punto de inflamabilidad aislado	NF EN 22.719	Sin	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	-	°C
Punto de congelación	ISO 3016	-5	°C
Impurezas Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

## CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA o MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDAD</b>
Temperaturas de utilización	-	0 +50	°C
Corrosión lámina de Cu 24h a 100°C	ISO 2160	1b	clase
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	nm	% de masa
Test SHELL 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ISO 20.623 - ASTM D 2266	nm nm	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coeficiente
Test de inflamación de los elastómeros (variación dimensional)	FMT 791	<0,5	%
Supresión de ruidos de funcionamiento	FAG MMG 11	2	clasificación
Velocidad máxima admisible	-	nm	m/s-1
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	Totalmente soluble	%
Par de arranque en frío a -20°C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

nm: no medido o no medible

## MODO DE EMPLEO

Utilizar puro o diluido en agua, según el estado de importancia de los sedimentos.

Aplicar con un trapo, pincel, esponja, o pulverizar sobre las superficies a tratar con un pulverizador.

iBiotec® Tec Industries® Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.